

COMPATIBILIDAD CON AGENTES QUÍMICOS AGRESIVOS

Materiales		Acero	Acero inox	Aleaciones de aluminio	Fundición	Goma estándar
Ácidos grasos		●	●	●	●	●
Ácido acético		●	●	●	●	●
Ácido bórico soluc.	30	●	●	●	●	●
Ácido oléico		●	●	●	●	●
Ácido oxálico soluz.	10	●	●	●	●	●
Ácido sulfúrico		●	●	●	●	●
Ácido clorhídrico soluc.	30	●	●	●	●	●
Ácido crómico soluc.	10	●	●	●	●	●
Ácido fosfórico soluc.	10	●	●	●	●	●
Ácido nítrico soluc.	10	●	●	●	●	●
Ácido sulfúrico soluc.	10	●	●	●	●	●
Aluminio acetato		●	●	●	●	●
Carbonato de amonio		●	●	●	●	●
Sulfato de amonio		●	●	●	●	●
Cianuro de sodio soluc.	10	●	●	●	●	●
Soluc. alcalinas 80 °C		●	●	●	●	●
Hidrato de amonio		●	●	●	●	●
Carbonato de sodio soluc.	10	●	●	●	●	●
Fosfato de sodio soluc.	10	●	●	●	●	●
Hidróxido de sodio soluc.		●	●	●	●	●
Silicato sódico soluc.	10	●	●	●	●	●
Alquilbencenos		●	●	●	●	●
Alcohol amílico		●	●	●	●	●
Alcohol etílico		●	●	●	●	●
Alcohol metílico		●	●	●	●	●
Alcohol propílico		●	●	●	●	●
Acetonas		●	●	●	●	●
Aguarrás		●	●	●	●	●
Amil acetato		●	●	●	●	●
Gasolina		●	●	●	●	●
Gasóleo		●	●	●	●	●
Aceites minerales		●	●	●	●	●
Agua de mar		●	●	●	●	●
Agua a 80 °C		●	●	●	●	●
Agua fría		●	●	●	●	●
Cloruro de sodio soluc.		●	●	●	●	●
Vapor saturado	10	●	●	●	●	●

● recomendado

● parcialmente resistente

● desaconsejado

tellureRôta | 41