

COMPATIBILIDAD CON AGENTES QUÍMICOS AGRESIVOS

| Materiales | | Acero | Acero inox | Aleaciones de aluminio | Fundición | Goma estándar |
|---------------------------|----|-------|------------|------------------------|-----------|---------------|
| Ácidos grasos | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Ácido acético | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Ácido bórico soluc. | 30 | ● | ● | ● | ● | ● |
| Ácido oléico | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Ácido oxálico soluz. | 10 | ● | ● | ● | ● | ● |
| Ácido sulfúrico | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Ácido clorhídrico soluc. | 30 | ● | ● | ● | ● | ● |
| Ácido crómico soluc. | 10 | ● | ● | ● | ● | ● |
| Ácido fosfórico soluc. | 10 | ● | ● | ● | ● | ● |
| Ácido nítrico soluc. | 10 | ● | ● | ● | ● | ● |
| Ácido sulfúrico soluc. | 10 | ● | ● | ● | ● | ● |
| Aluminio acetato | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Carbonato de amonio | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Sulfato de amonio | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Cianuro de sodio soluc. | 10 | ● | ● | ● | ● | ● |
| Soluc. alcalinas 80 °C | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Hidrato de amonio | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Carbonato de sodio soluc. | 10 | ● | ● | ● | ● | ● |
| Fosfato de sodio soluc. | 10 | ● | ● | ● | ● | ● |
| Hidróxido de sodio soluc. | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Silicato sódico soluc. | 10 | ● | ● | ● | ● | ● |
| Alquilbencenos | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Alcohol amílico | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Alcohol etílico | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Alcohol metílico | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Alcohol propílico | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Acetonas | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Aguarrás | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Amil acetato | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Gasolina | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Gasóleo | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Aceites minerales | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Agua de mar | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Agua a 80 °C | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Agua fría | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Cloruro de sodio soluc. | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Vapor saturado | 10 | ● | ● | ● | ● | ● |

● recomendado

● parcialmente resistente

● desaconsejado

