

## COMPATIBILITA' CON AGENTI CHIMICI AGGRESSIVI

Materiali	%	Acciaio	Acciaio inox	Leghe di alluminio	Ghisa	Gomma standard
ACIDI DEBOLI	Acidi grassi	●	●	●	●	●
	Acido acetico	●	●	●	●	●
	Acido borico soluz. 30	●	●	●	●	●
	Acido oleico	●	●	●	●	●
	Acido ossalico soluz. 10	●	●	●	●	●
ACIDI FORTI	Acido solforico	●	●	●	●	●
	Acido cloridrico soluz. 30	●	●	●	●	●
	Acido cromico soluz. 10	●	●	●	●	●
	Acido fosforico soluz. 10	●	●	●	●	●
	Acido nitrico soluz. 10	●	●	●	●	●
BASI DEBOLI	Acido solforico soluz. 10	●	●	●	●	●
	Alluminio acetato	●	●	●	●	●
	Carbonato di ammonio	●	●	●	●	●
	Solfato di ammonio	●	●	●	●	●
	Sodio cianuro soluz. 10	●	●	●	●	●
BASI FORTI	Soluzioni alcaline 80 °C	●	●	●	●	●
	Ammonio idrato	●	●	●	●	●
	Sodio carbonato soluz. 10	●	●	●	●	●
	Sodio fosfato soluz. 10	●	●	●	●	●
	Sodio idrossido soluz.	●	●	●	●	●
ALCOOL	Sodio silicato soluz. 10	●	●	●	●	●
	Alchibenzoli	●	●	●	●	●
	Amile alcool	●	●	●	●	●
	Alcool etilico	●	●	●	●	●
	Alcool metilico	●	●	●	●	●
IDRO SOLVENTI	Alcool propilico	●	●	●	●	●
	Acetoni	●	●	●	●	●
	Acqua ragia	●	●	●	●	●
	Amile acetato	●	●	●	●	●
	Acqua Marina	●	●	●	●	●
IDRO CARBURI	Acqua a 80 °C	●	●	●	●	●
	Acqua fredda	●	●	●	●	●
	Sodio cloruro soluz.	●	●	●	●	●
	Vapore saturo	●	●	●	●	●
	10					

● consigliato

● parzialmente resistente

● sconsigliato

